

**Oggetto:** Comunicazione rivolta al personale dipendente che ha partecipato alla manifestazione di interesse nell'anno 2025 per le attività afferenti il "Programma Nazionale "Equità nella Salute" 2021-2027 contrastare la povertà sanitaria" (PNES), sul territorio della ASL n. 2 della Gallura progetto CUP I94B24000020006.

In esecuzione alla Deliberazione n. 520 del 25.06.2024

---

### **PROGETTO PNES – EQUIPE MULTIDISCIPLINARE**

Si rende noto che a seguito di riorganizzazione delle schede progetto e della conseguente modifica del quadro economico dell'ASL n.2 Gallura, la manifestazione relativa alla costituzione dell'equipe multidisciplinare è da considerarsi annullata.

**L'istruttore e Referente Amministrativo PNES**

**Area Capitale Umano**

Dott. Giovanni Casu

**Il Direttore**

**SC Affari Generali, Legali e Capitale Umano**

Dott. Roberto Piras

**Il Direttore**

**Servizi Socio Sanitari**

Dott.ssa Luisa Fenu

**Il Direttore Generale**

Ing. Antonio Irione